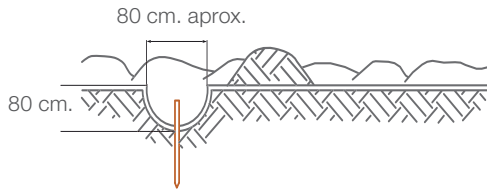
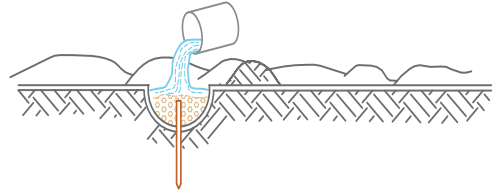




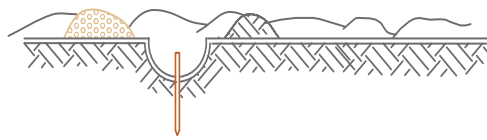
Pasos de Aplicación del Gel



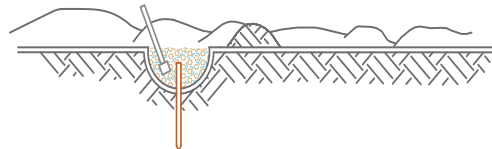
- 1 Hacer un pozo en torno al electrodo a tratar.



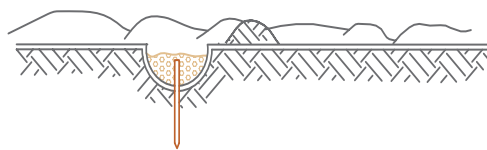
- 4 Aplicación del agua (40 L. Apróx.) sobre las mezcla, para iniciar el tratamiento.



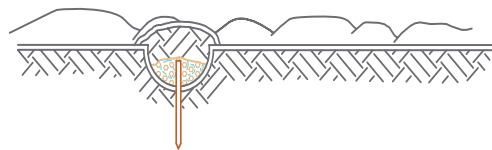
- 2 Mezcla del Gel Mejorador con aproximadamente la mitad del suelo retirado.



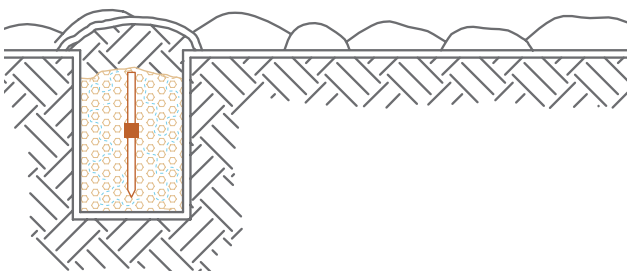
- 5 Agitar con una madera o pala la mezcla con agua aplicada, hasta formar una pasta homogénea.



- 3 Reposición de la mezcla en el pozo del electrodo a tratar.



- 6 Colocar la mitad de suelo antes retirada (sin tratar) sobre el gel compactando levemente.



Suelo tratado con **Gel mejorador** de Resistividad de Suelos (dado el uso de una jabalina profunda o cable).



Procedimientos para realizar una soldadura



Para la correcta selección del molde que necesita y su correspondiente cartucho, por favor remitirse a las páginas instructivas para las diferentes tipo de soldaduras y casos (los números serán los que correspondan) identificadas con el signo.

- 1 Limpie y seque los conductores
- 2 Posicione el molde
- 3 Posicione los cables en el molde
- 4 Caliente el molde
- 5 Coloque el disco metálico
- 6 Mezclar la dosis de la soldadura para que sea homogénea
- 7 Coloque la dosis en el molde y el polvo de ignición, y mecha de encendido dejando un segmento saliente de la misma del borde del molde.
- 8 Encienda la mecha con una llama constante, iniciando el proceso de ignición posterior colado de la soldadura.
- 9 Espere algunos segundos y la soldadura estará lista.

