

GABINETES PARA USOS PESADOS EXTREMOS

Desarrollados para satisfacer condiciones de trabajo extremas, cubren una amplia gama de necesidades que plantea el mercado en servicios de máxima exigencia a partir de la variedad de dimensiones y sistemas de montaje que ofrece.

Detalles constructivos:

Cuerpo: Fabricado a partir de chapa de acero al carbono espesor BWG # 14, punzonada, plegada y soldada en forma continua, conformando una estructura auto portante de elevada rigidez estructural. Debe destacarse que cuenta con un generoso laberinto tipo C con labio botaagua para asegurar la estanqueidad.

Puerta: Fabricada a partir de chapa de acero al carbono espesor BWG #14 montada sobre bisagras metálicas, fijada mediante bulonería estándar para asegurar la perfecta intercambiabilidad de las mismas. Con el fin de garantizar un elevado índice de estanqueidad se le aplica a la puerta un burlete de poliuretano de manera continua que incide sobre el laberinto del cuerpo. El sistema de cierre incorpora pomelas a rosca, con eje de acero inoxidable y la posibilidad de utilizar candados/precintos para impedir el acceso de personas no autorizadas. Para permitir una segura operatividad se incluyen uno o dos dispositivos traba puertas del tipo varilla y correderas para asegurar la misma en posición abierta en 90 y/o 120 grados.

Bandeja: Fabricada a partir de chapa galvanizada en caliente en origen espesor BWG #14. Opcionalmente la profundidad de la misma puede ser regulable sobre correderas.

Sobretecho: Destinado a evitar la acumulación del agua/nieve

sobre el lateral superior del gabinete, cuenta con caída hacia la parte trasera del mismo.

Accesorios: Pueden proveerse contrafrentes abisagrados o abulonados y correderas.

Los sistemas de montajes son:

Trineo: Se construye a partir de perfiles de chapa de acero en espesores BWG #14 .

Zócalo: Se construye a partir de perfiles de chapa de acero en espesores BWG #14, cuya altura es de 100 mm.

Para permitir el transporte del gabinete se incluyen cáncamos de izaje.

Con el fin de asegurar una larga vida útil a la intemperie se efectúan los siguientes procesos a las superficies:

Pre-Tratamiento: Desengrase, lavado, fosfatizado por inmersión

en caliente y secado en estufa. **Pintura del cuerpo, puerta, sobre techo, contrafrentes, soportes y accesorios interiores:** Aplicación electrostática de material del tipo termoconvertible con base poliéster y terminación texturada color Beige RAL 7032 resistente a la intemperie con un espesor mínimo asegurado de 70 micrones.

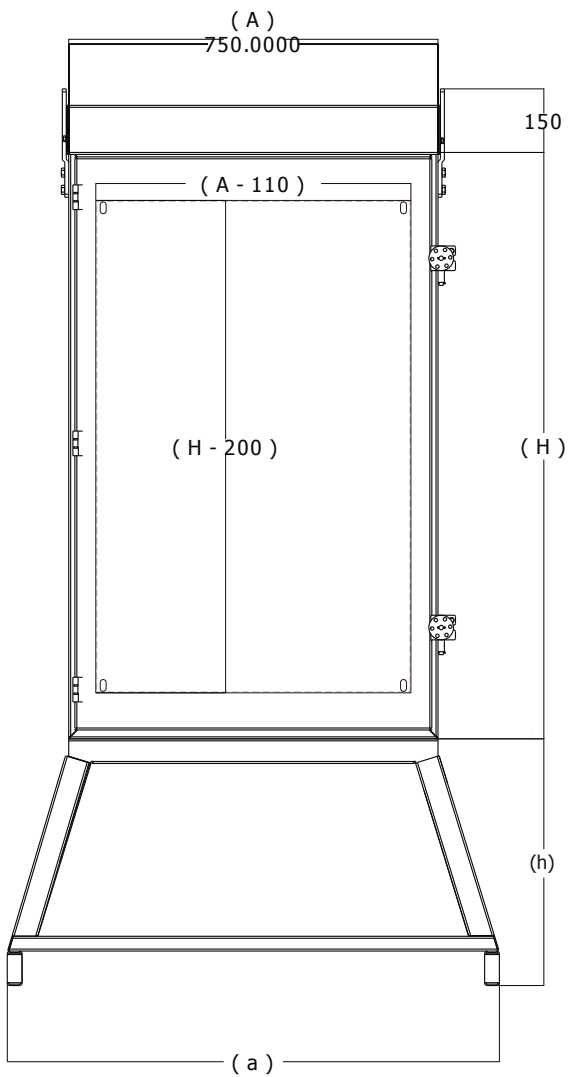
Para evitar la formación de gotas de agua, el lateral superior y/o interior del sobretecho se protegen con una mano de pintura anticorrosiva.

Pintura de trineo o zócalo: Aplicación electrostática de material del tipo termoconvertible con base poliéster y terminación texturada color negro resistente a la intemperie

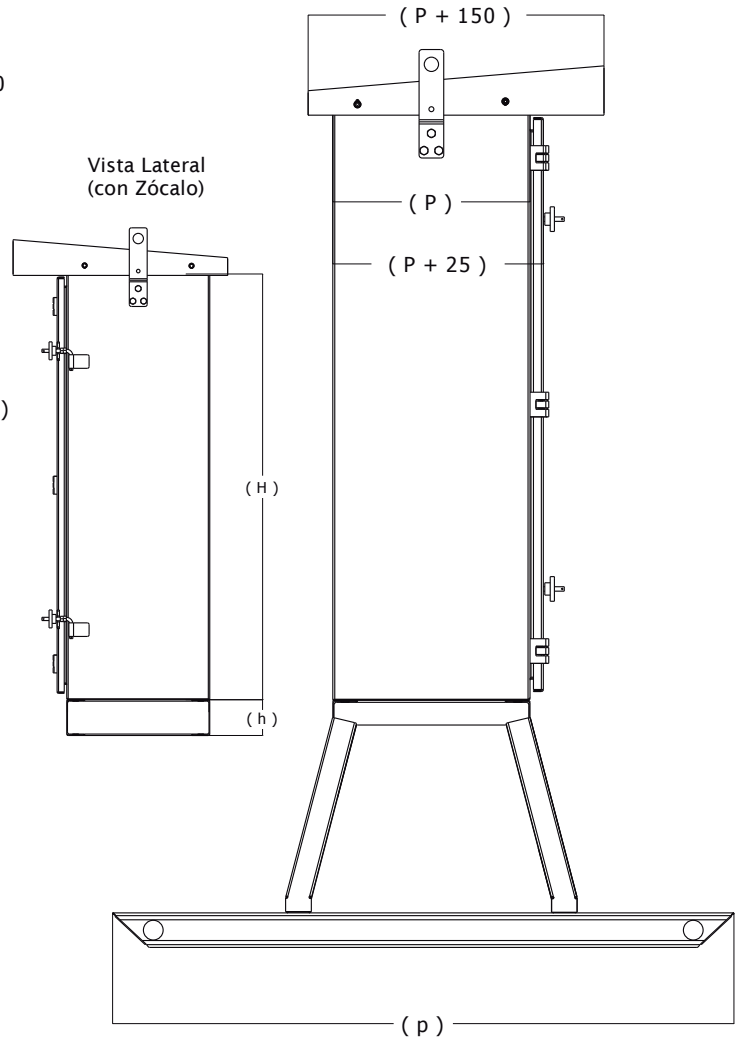
Grado de Protección: IP55/IP65 según IRAM-IEC 60670:2002.



Vista Frontal
(con Trineo)



Vista Lateral
(con Trineo)



Gabinetes pesados para usos extremos

Código	Descripción	Dimensiones					
		A	H	P	a	h	p
09P6074T	Gabinete 600x750x400 con Trineo	600	750	400	850	500	1250
09P6094T	Gabinete 600x900x400 con Trineo	600	900	400	850	500	1250
09P71274T	Gabinete 750x1200x400 con Trineo	750	1200	400	1000	500	1250
09P7155T	Gabinete 750x1500x500 con Trineo	750	1500	500	1000	500	1500
09P8175T	Gabinete 800x1700x500 con Trineo	800	1700	500	1200	400	1500
09P6074Z	Gabinete 600x750x400 con Zócalo	600	750	400	600	100	400
09P6094Z	Gabinete 600x900x400 con Zócalo	600	900	400	600	100	400
09P71274Z	Gabinete 750x1200x400 con Zócalo	750	1200	400	750	100	400
09P7155Z	Gabinete 750x1500x500 con Zócalo	750	1500	500	750	100	500
09P8175Z	Gabinete 800x1700x500 con Zócalo	800	1700	500	800	100	500